



El mercado: Fabricación de productos



1. Coste industrial
2. Organización
3. Técnicas de producción
4. Control de calidad
5. Control de stocks

La fabricación de un producto por parte de una empresa está condicionada por múltiples aspectos que van a determinar si el proceso es adecuado o no.

- ¿Cuánto cuesta fabricar?
- ¿Cómo fabricamos el producto?
- ¿Tiene el producto la calidad necesaria para cumplir nuestras expectativas?
- ¿Cómo almacenamos los objetos producidos?
-

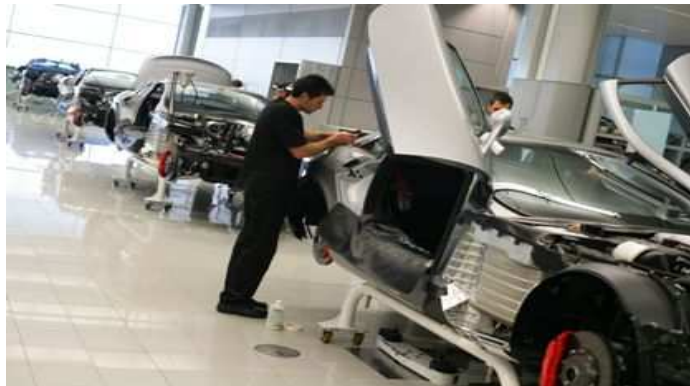


Imagen 1 [diariomotor](#) Copyright



Imagen 2. [elblogsalmon](#). Copyright



1. COSTE INDUSTRIAL

Coste: magnitud que expresa en términos monetarios el valor asignado a los recursos consumidos, en el desempeño de una actividad económica, para obtener un producto, trabajo o servicio.

Desde el punto de vista del tiempo los costes pueden ser:

▪ **Coste total (CT):** consumo total de factores empleados en la obtención de determinada cantidad de producto, es función del volumen de producción obtenida (Q). Hay dos tipos:

- **Costes totales fijos (CTF):** No varían con el volumen de producción o la actividad de la empresa.
- **Costes totales variables (CTV):** Varían según el volumen de producción.

▪ **Coste medio (CM):** Coste de producir una unidad de producto o coste por unidad.

▪ **Precio unitario (Pu):** Precio al que debe venderse cada unidad de producto para conseguir el beneficio deseado.



Imagen 3. [definicionabc](#) Copyright



2. ORGANIZACIÓN DE LA PRODUCCIÓN

La organización de la producción es un tema de gran importancia para la empresa, ya que afecta a los costes, a la calidad final del producto, a los tiempos de entrega.

Para “cuantificar” la organización productiva utilizamos conceptos muy importantes:



PROCESOS DE PRODUCCIÓN: Estudiaremos algunos de las más importantes

- Producción Continua
- Producción en serie
- Cadena de montaje
- Producción a pedido
- Producción por proyecto



Imagen 4. [El Mundo](#) Copyright

3. TÉCNICAS DE PRODUCCIÓN

LEAN

J.I.T.

KAIZEN

Método de las 5 eses

Fabricación de productos



4. CONTROL DE CALIDAD

El **control de calidad** es el conjunto de técnicas usadas para conocer las especificaciones que debe cumplir un producto y para asesorar al departamento de fabricación para que la producción alcance estas especificaciones.

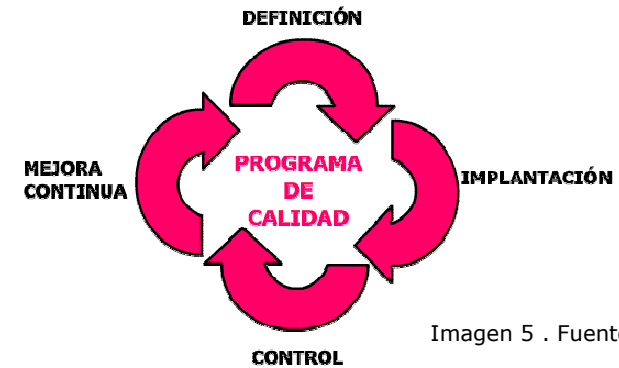


Imagen 5 . Fuente propia.

La calidad involucra a todos los departamentos de la empresa: marketing, diseño, fabricación y venta.

Para cumplir con el programa de control de calidad se necesitará:

- **Formación de los componentes de la empresa**
- **Registrar todo lo planificado en la documentación correspondiente**
- **Revisar el diseño cuando sea necesario**
- **Realizar controles internos y auditorías**



Imagen 6. [Galería de Office](#). Creative Commons.

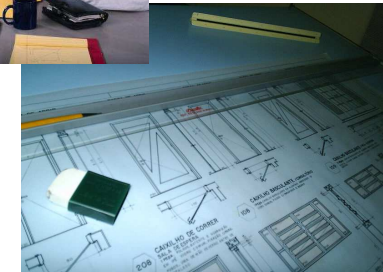


Imagen 7. [Wikimedia](#). Creative Commons.



5. CONTROL DE STOCKS

El **stock** es el número de productos almacenados de que dispone una empresa.



Imagen 8 . [Mediateca](#) .Creative Commons.

Nombre	Categoría	Situación	Unidades	Fecha	YReparación
Alambre de cobre (metros)	Complementos	Estantería 2	10	15/09/2001	<input type="checkbox"/>
Alambre de latón (metros)	Complementos	Estantería 2	12	10/04/2001	<input type="checkbox"/>
Alicate corta-alambres	Herramientas	Panel 1	3	01/04/2001	<input type="checkbox"/>
Alicate universal	Herramientas	Panel 1	8	01/04/2001	<input type="checkbox"/>
Azandelas (bola varios tamaños)	Complementos	Armarío 2	5	08/01/2002	<input type="checkbox"/>
Arco de sierra	Herramientas	Panel 2	2	10/04/2001	<input type="checkbox"/>
Arco seguetá	Herramientas	Panel 2	2	01/10/2000	<input type="checkbox"/>
Bola de 12 mm	Complementos	Armarío 2	25	01/05/2001	<input type="checkbox"/>
Bola de 4 mm	Complementos	Armarío 2	150	12/03/2001	<input type="checkbox"/>
Bola de 9 mm	Complementos	Armarío 2	50	01/04/2001	<input type="checkbox"/>
Bombilla 4,5 V	Electricidad	Armarío 1	10	15/09/2000	<input type="checkbox"/>
Bombilla rosca estándar 4,5 V	Electricidad	Armarío 1	8	02/02/2002	<input type="checkbox"/>
Buñón latón	Transmisión	Armarío 5	10	01/10/2000	<input type="checkbox"/>
Cable paralelo (metros)	Electricidad	Armarío 1	15	15/09/2000	<input type="checkbox"/>
Cable varios colores (metros)	Electricidad	Armarío 1	50	20/12/2001	<input type="checkbox"/>
Clema de 4 conexiones	Electricidad	Armarío 1	10	01/05/2001	<input type="checkbox"/>
Cache aerospulsado	Motores	Vitrina	1	16/02/2001	<input type="checkbox"/>
Conector banana	Electricidad	Armarío 1	15	15/09/2000	<input type="checkbox"/>
Correa caucho	Transmisión	Armarío 5	20	01/10/2000	<input type="checkbox"/>
Cortador de cuchilla fija	Herramientas	Estantería 1	3	15/09/2000	<input type="checkbox"/>
Cortador de cuchilla giratoria	Herramientas	Estantería 1	4	15/09/2000	<input type="checkbox"/>
Destornillador de estrella	Herramientas	Panel 1	6	10/04/2001	<input type="checkbox"/>
Destornillador plano	Herramientas	Panel 1	6	10/09/2001	<input type="checkbox"/>
Eje de biela con rótula	Transmisión	Armarío 5	2	20/12/2001	<input type="checkbox"/>

Imagen . Fuente propia.

Con un **inventario** se comprueba que las existencias de los materiales coinciden con las previstas, lo que garantiza que se pueda atender el flujo de pedidos de la empresa.

En la actualidad los procesos de gestión y control de stocks están totalmente informatizados, de modo que el software de control de stocks permite tener completo control sobre el inventario de una empresa.



Imagen 9. [Atex](#). Copyright.